



FS-1016 

PROCEDES INDUSTRIELS

Solution unique et innovante pour la surveillance des dépôts organiques et non-organiques dans les liquides utilisés pour des applications industrielles en zone explosive.

INDUSTRIES

- ≈ Pétrochimie
- ≈ Pétrole
- ≈ Chimie
- ≈ Energie

AVANTAGES

- Surveillance en continu, in-situ et en temps réel des phénomènes d'encrassement
- Sonde antidéflagrante
- Résistant aux environnements les plus difficiles
- Pas de maintenance

UTILISATIONS

- Réduire les coûts industriels
- Diminuer les rejets
- Maintenance prédictive des équipements industriels


Les phénomènes d'encrassement sont un fléau industriel couteux qui entraîne des pertes d'énergie, des augmentations de coût de nettoyage et des risques sanitaires importants.

La sonde FS-1016Ex permet un contrôle préventif, en continu et en temps réel en envoyant des informations soit à un transmetteur, soit à une salle de supervision.

Le capteur surveille en continu le potentiel encrassant dans les procédés industriels en zone explosive, permettant ainsi le suivi des nettoyages en place (NEP) et par conséquent l'optimisation des traitements chimiques.



Modèle : FS-1016Ex

GENERAL	
Dimensions de la sonde	φ165mm (6,4 in) x L 334mm (13.2in)
Raccord	BRIDE pleine – DN50
Montage	Piquage direct ou by-pass
Certification	ATEX CE EEx es II T4  II 3G – zone 2
Matériaux en contact	SS 316L
Indice de protection	IP66
Sorties	2 sorties analogiques 4...20mA (max. 500Ω) <ul style="list-style-type: none"> • 1 voie configurable pour la mesure d'épaisseur • 1 voie fixe pour la température
Alimentation	24Vdc / 100mA

UNITES DE MESURE ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT			
Mesure d'épaisseur d'encrassement	Gammes configurables		Précision
	0...1mm (0...0.039 in) ou 0...5mm (0...0.197 in)		±10μm
Mesure de température	Gamme unique		Précision
	0...160°C (32...320°F)		±0.1°C (±0.2°F)
Conditions de fonctionnement	Température fluide	Pression	Débit min. (sur la base d'un tuyau diamètre 25,4mm)
	0...130°C max (<1°C/min) 32...266°F max (<1.8°F/min)	20 bars max. 290 psi max.	500l/h

CONDITIONS EXTERIEURES DE FONCTIONNEMENT	
Température extérieure	5-50°C (41...122°F)
Humidité relative	0 à 90%

Veillez nous consulter pour affiner votre besoin et définir ensemble la solution la plus adaptée parmi les configurations existantes.

Neosens S.A.

Diapason – Bat B
Rue Jean Bart
BP 57490
31674 Labège Cedex
France
Tel +33 (0)5 61 75 62 47
Fax +33 (0)5 61 75 63 08
sales@neo-sens.com

www.neo-sens.com

A propos de Neosens

Fondée en 2001 à Toulouse, Neosens s'est fixée pour mission de contribuer à l'optimisation des procédés industriels, la préservation de notre environnement et la pérennité des installations en concevant des solutions de mesure basées sur les technologies microsystemes (MEMS). Ces solutions avancées permettent le contrôle et la surveillance en temps réel, en continu et in-situ de tout milieu liquide.

Pionnier dans son domaine, Neosens développe et commercialise aujourd'hui un ensemble cohérent et complet de capteurs et de sondes pour surveiller les phénomènes d'encrassement (biofilm, tartre...) et la présence d'oxygène dissous dans les eaux et les processus industriels tels que les systèmes de refroidissement, les tours aéro-réfrigérantes, l'industrie du papier, l'industrie agro-alimentaire, et les eaux ultra-pures.