



## Neosens DO-900

Une solution complète pour surveiller et mesurer en continu et en temps réel la présence d'oxygène dissous dans l'eau et les liquides industriels.

Surveillance des traces et ultra-traces dans l'industrie.

### Applications :

- ≈ Tours aéro-réfrigérantes
- ≈ Semi-conducteurs
- ≈ Nucléaire
- ≈ Pétrole, pétrochimie & chimie
- ≈ Industrie pharmaceutique

### Une solution de détection et de mesure unique :

- Capacité de mesure à un niveau ppb
- Surveillance en continu, en temps réel et *in-situ* de la présence d'oxygène dissous dans l'eau et les procédés industriels
- Résistant aux environnements les plus difficiles
- Peu de maintenance

### Avantages :

- Réduire les coûts industriels
- Allonger la durée de vie des équipements

### Une solution innovante basée sur les technologies microsystèmes (MEMS)

Neosens a développé une gamme de produits unique pour surveiller et mesurer en continu, en temps réel et *in-situ* la présence d'oxygène dissous dans tous les environnements liquides.

### Une solution 'plug & play'

En combinant le savoir-faire micro-technologique avec le savoir-faire scientifique, le DO-900 est configuré pour répondre à vos besoins.

La solution Neosens DO-900 comprend un transmetteur protégé par un coffret, une sonde et un capteur permettant d'effectuer des mesures rapides et précises de la concentration d'oxygène dissous dans vos liquides industriels.

### Un entretien peu contraignant : un capteur 'jetable'



### Caractéristiques :

- ▶ Détection des traces et ultra-traces
- ▶ Une précision à 0.01 µg/l
- ▶ Etalonnage automatique en ligne
- ▶ Robustesse
- ▶ Résistance à de hautes températures
- ▶ Temps de réponse rapide
- ▶ Résistance aux nettoyages en place (NEP)



## Spécifications techniques :

SPECIFICATIONS DE LA SONDE ET DU CAPTEUR – DO-1XX Series	
Dimensions du capteur	D34x15mm
Dimensions de la sonde	D34x98mm
Matériau	Inox 316L
Raccordement réseau	1/4 NPT ou DE 6mm x DI 4mm
Indice de protection	IP68
Etalonnage	automatique ou à l'air
Maintenance	le capteur se visse sur la sonde par un système de visage étanche IP68
Options	plusieurs capteurs sont disponibles en fonction de la sensibilité de mesure requise (ppb ou pm) et de l'application.

FONCTIONS DU TRANSMETTEUR		
Coffret	dimensions :	400x500x115mm
	matériau :	PVC
	configuration :	l'appareil est à montage mural
	indice de protection :	IP56
Ecran	écran graphique LCD 1/4 VGA (320x240 pixels)	
Affichage de l'historique	jusqu'à 10 jours	
Sorties	2 sorties analogiques courant paramétrables, 3 sorties TOR, sorties relais	
Alimentation	220V <sub>AC</sub> /50-60Hz, 0..9-40V <sub>DC</sub> ou 24V <sub>AC</sub> (4W max)	
Alarmes	3 seuils d'alarmes affectables à la surveillance de la concentration d'oxygène, de la température ou du débit.	
Conditions environnementales	température de stockage :	de -10°C à 65°C (15 - 150°F)
Garantie	1 an	
Option	enregistreur de données	

UNITES DE MESURE ET CONDITIONS DE FONCTIONNEMENT			
<b>Mesure de l'oxygène dissous</b>			
Référence produit	DO-113	DO-112	DO-111
Plage de mesure	0 - 100ppb	0,1 - 20ppm	10 - 100ppm
Précision	±0.5ppb	±5%	±5%
Temps de réponse	<10s@63%, <30s@90%		
<b>Mesure de la température</b>			
Plage de mesure	de 0.0 à 100.0 °C		
Affichage	0.1 °C		
Précision	±0.1°C		
<b>Conditions de fonctionnement</b>			
Pression	de 0 à 15 bars (0-217PSI)		
Température	de 10 à 70 °C (50 - 158 °F)		
Débit	de 10 à 45 L/h		

**neosens**  
Pure Sensor Solutions

### Neosens S.A.

Diapason – Bat B  
Rue Jean Bart  
BP 57490  
31674 Labège Cedex  
France  
Tel +33 (0)5 61 75 62 47  
Fax +33 (0)5 61 75 63 08  
sales@neo-sens.com

[www.neo-sens.com](http://www.neo-sens.com)

### A propos de Neosens

Fondée en 2001 à Toulouse, Neosens s'est fixée pour mission de contribuer à l'optimisation des procédés industriels, la préservation de notre environnement et la pérennité des installations en concevant des solutions de mesure basées sur les technologies microsystèmes (MEMS). Ces solutions avancées permettent le contrôle et la surveillance en temps réel, en continu et in-situ de tout milieu liquide.

Pionnier dans son domaine, Neosens développe et commercialise aujourd'hui un ensemble cohérent et complet de capteurs et de sondes pour surveiller les phénomènes d'encrassement (biofilm, tartre...) et la présence d'oxygène dissous dans les eaux et les processus industriels tels que les systèmes de refroidissement, les tours aéro-réfrigérantes, l'industrie du papier, l'industrie agro-alimentaire, et les eaux ultra-pures.